|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | FAQs para Operadores de la Línea AeroForge 3 | | Página 0 de 0 |
| Código: AF3-FAQ-2025 |
| Fecha Edición: 16/06/2025 | Versión: 1.0 | Fecha de Divulgación: |
| Elaboró: Departamento Técnico de AeroSpace Precision | Revisó: Gerencia de Calidad | | Autorizó: string |

**I. Objetivo**

Proporcionar información clara y concisa para los operadores de la línea AeroForge 3 sobre los procedimientos, normativas, y aspectos técnicos relevantes en el manejo de equipos y procesos de forja de piezas aeroespaciales.

**II. Alcance**

Este documento se aplica a todos los operadores de la línea AeroForge 3 en la planta de producción de AeroSpace Precision, incluyendo el uso de maquinaria, manejo de materiales y seguridad en el trabajo.

**III. Responsabilidades**

* **Operador de Máquina:**Responsable de la operación y mantenimiento de la forja, asegurando que el equipo funcione correctamente y que se respeten los tiempos de ciclo y especificaciones de producción.
* **Supervisor de Línea:**Encargado de supervisar a los operadores, asegurar el cumplimiento de los procedimientos de trabajo y reportar cualquier desviación en la producción o en la calidad de las piezas.
* **Ingeniero de Procesos:**Responsable del diseño, implementación y mejora continua de los procesos de forja, así como de la capacitación de los operadores en nuevas técnicas y tecnologías.
* **Técnico de Mantenimiento:**Encargado de realizar el mantenimiento preventivo y correctivo de las máquinas en la línea, garantizando su óptimo funcionamiento.
* **Especialista en Calidad:**Responsable de realizar auditorías de calidad en el proceso de forja y asegurarse de que las piezas cumplan con las especificaciones técnicas y normativas de la industria.
* **Recursos Humanos:**Encargado de gestionar la formación y capacitación de los operadores, así como los aspectos relacionados con la seguridad laboral y el bienestar en el trabajo.
* **Analista de Producción:**Responsable de monitorear los indicadores de rendimiento de la línea y proponer acciones para mejorar la eficiencia y reducir desperdicios.
* **Seguridad Industrial:**Encargado de garantizar que se implementen todas las normativas de seguridad en el trabajo y de realizar capacitaciones al personal sobre los riesgos asociados a la operación de maquinaria pesada.
* **Logística:**Responsable de coordinar el suministro de materiales y la disposición de los productos terminados, asegurando así un flujo de trabajo continuo.

**IV. Desarrollo**

* **Recepción de Materiales:**Los operadores deben verificar la calidad y cantidad de los materiales recibidos antes de su almacenamiento en el área de producción.
* **Configuración de Maquinaria:**Antes de iniciar la producción, los operadores deben configurar las máquinas según las especificaciones del lote, incluyendo ajustes de temperatura y presión.
* **Control de Calidad Inicial:**Realizar pruebas de calidad en las primeras piezas producidas para asegurar que cumplen con los estándares establecidos.
* **Proceso de Forja:**Operar las prensas de forja siguiendo las órdenes de trabajo, asegurando la manipulación adecuada del material para evitar defectos.
* **Mantenimiento Durante el Turno:**Realizar verificaciones rápidas de las máquinas durante el turno, reportando cualquier anomalía al supervisor inmediato.
* **Registro de Producción:**Llevar un registro detallado de la producción, incluyendo cantidad de piezas producidas y tiempos de inactividad.
* **Verificación de Normas de Seguridad:**Asegurarse de que todas las normas de seguridad estén siendo seguidas por parte de todos los miembros del equipo durante el proceso de trabajo.
* **Auditoría Interna de Calidad:**Participar en auditorías internas programadas para garantizar cumplimiento de estándares de calidad.
* **Cierre de Turno:**Al finalizar el turno, los operadores deben realizar un informe sobre la producción y cualquier incidente que haya ocurrido durante su jornada.

**V. Vigencia**

Este documento tiene una vigencia de dos años desde la fecha de edición, revisándose periódicamente o según la necesidad.

**VI. Referencias Bibliográficas**

Manuales de operación de maquinaria, normativas de calidad ISO 9001, y procedimientos internos de AeroSpace Precision.

**VII. Historial de cambio de Documentos**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **NÚMERO DE REVISIÓN** | **FECHA** | **DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO** |
| 1 | 2025-06-16 | Creación del documento de FAQs para la línea AeroForge 3. |

**VIII. Firmas**

Diagrama

El contenido generado por IA puede ser incorrecto.